# GUÍA DE SELECCIÓN DE DISCOS SÓLIDOS

TIGER®

WOLVERINE™













## RENDIMIENTO

### VIDA ÚTIL Y CORTE SUPERIOR
### MÁXIMO RENDIMIENTO

**TIGER CERAMIC**
Grano autoafilante, de corte frío y sin contaminantes. Elimina material sin esfuerzo mientras que una liga de resina resistente ayuda a continuar trabajando por más tiempo.

**PIPELINE**
Discos con infusión cerámica diseñados para aplicaciones de desbaste de soldaduras en uniones de tuberías.

### VIDA ÚTIL LARGA Y CORTE RÁPIDO
### ALTO RENDIMIENTO

**TIGER ZIRC**
El grano autoafilante de zirconia conserva un alto rendimiento de corte durante la vida útil del disco.

**TIGER INOX**
Una unión sin contaminantes que ofrece una solución sencilla para aplicaciones de acero inoxidable.

**TIGER ALUMINUM**
Una combinación exclusiva de granos abrasivos con una fórmula de Weiler que impide el tapado ofrece una velocidad de corte rápida y consistente en aluminio. Sin contaminantes.

### VIDA ÚTIL LARGA
### INDUSTRIAL

**TIGER**
Granos de óxido de aluminio y una liga de resina potente ofrecen una vida útil de corte duradera que ayuda a los profesionales a continuar trabajando por más tiempo.

### CORTE RÁPIDO
### INDUSTRIAL DE VALOR

**WOLVERINE**
Los discos de corte y desbaste Weiler Wolverine ofrecen una rápida tasa de corte y un rendimiento consistente con un buen valor.

## MATERIAL

**ACERO/METAL**
**INOXIDABLE** **METALES DUROS**
(Los metales difíciles de desbastar comprenden el acero para herramientas, Inconel, aleaciones con alto contenido en níquel, titanio y acero blindado)

**TUBERÍAS**

**ACERO/METAL**
(Incluye acero estructural y hierro fundido)

**INOXIDABLE**
y acero de alto grado

**ALUMINIO**
y otros metales no ferrosos

**ACERO/METAL**

**ACERO/METAL**

## APLICACIÓN

A la hora de seleccionar un disco, elija siempre el más delgado que pueda realizar el corte sin afectar la vida útil deseada del producto.



| DISCO ULTRA DELGADO 1MM | DISCO DELGADO .045" | DISCO DELGADO .060" | DISCO DE CORTE 3/32" | DISCO PARA RANURADO 1/8" | DISCO COMBO 1/8" |
|---|---|---|---|---|---|
| Láminas, tubos, perfiles y varillas con secciones transversales pequeñas | Tubos, materiales en barra y secciones transversales grandes | | Ángulos, secciones transversales grandes | Ranurado en tendido de tubería | Alternar entre corte y desbaste |



**DISCO PARA RANURADO 1/8"**
Para pases de raíz y careo en aplicaciones de tendido de tubería



**DISCO DE DESBASTE 1/4"**
Remoción pesada de material, cascarilla y soldaduras, desvanecimiento de soldaduras, biselado de bordes y suavizado de cortes con soplete



**CONOS Y TAPONES**
Limpieza de diámetros interiores, biselado de bordes de agujeros, desvanecimiento de cordones de soldadura y líneas de separación



**COPAS ABRASIVAS**
Remoción agresiva de material, desbaste, transición, biselado grueso y eliminación de grietas y defectos

**DISCOS DE CORTE, DESBASTE Y COMBO, COPAS ABRASIVAS, CONOS Y TAPONES**

Nuestra línea de productos de alta calidad le permite seleccionar fácilmente la solución adecuada para los trabajos más difíciles de fabricación metálica.

WEILER®

# GUÍA DE SELECCIÓN DE DISCOS SÓLIDOS

## TAMAÑO

1" 2" 3" 4" 4.5" 5" 6" 7" 9" 12" 14" 16" 20"

- CONOS Y TAPONES
- COPAS ABRASIVAS
- DISCOS DE CORTE
- DISCOS DE DESBASTE Y COMBO
- DISCOS PARA SIERRAS TRONZADORAS
- DISCOS PARA SIERRAS DE ALTA VELOCIDAD
- DISCOS PARA SIERRAS FIJAS

## TIPO

### Corte

**Tipo 1** (Plano)



El perfil plano permite realizar cortes profundos

**Tipo 27** (Centro hundido)

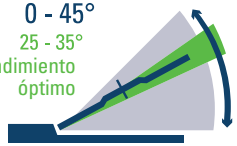


Espacio adicional al trabajar en un ángulo restringido

### Desbaste

**Tipo 27** (Centro hundido)

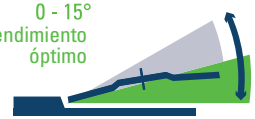
0 - 45°
25 - 35° rendimiento óptimo



El perfil plano con centro hundido permite un amplio rango de ángulos de desbaste (0-45°)

**Tipo 28** (Centro hundido)

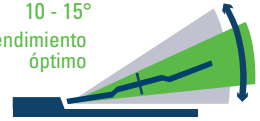
0 - 30°
0 - 15° rendimiento óptimo



Diseñado para una mayor agresividad en ángulos de trabajo reducidos y un mejor acceso

**Tipo 29** (Centro hundido)

5 - 25°
10 - 15° rendimiento óptimo



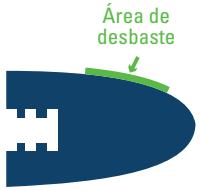
Aumenta el contacto con la superficie, evita marcas profundas y mejora la comodidad del operador

**Copa tipo 11**

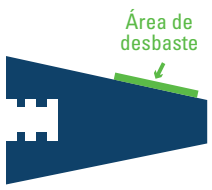
0 - 15° rendimiento óptimo



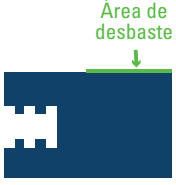
**Cono tipo 16**



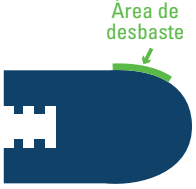

**Cono tipo 17**




**Tapón tipo 18**




**Tapón tipo 18R**




## MONTAJE

Se requiere un adaptador para los ejes de 1/4" y 3/8" en productos de 2", 3" y 4"




Eje de 1/4"

Eje de 3/8"

Eje de 5/8"

Eje de 7/8"



Se requieren tuercas de adaptación para los ejes de 5/8" y 7/8"




**Tuerca de 5/8" - 11**

- Cambio de giro rápido
- La tuerca metálica evita que la rosca se dañe y que el disco se adhiera al eje debido a la acumulación de calor



**Tuerca de 5/8" - 11**
**Tuerca de 3/8" - 24**

## GRANO

**Cerámico (CG)**

- Cristales autoafilantes con puntos de fractura-predeterminados
- Velocidad de corte elevada a presión moderada

**Zirconio (ZA)**

- Cristales autoafilantes
- Resiste presiones extremas
- Corte más preciso y rápido

**Óxido de aluminio (AO)**

- Cristal individual
- Resistente para desbaste de corta duración

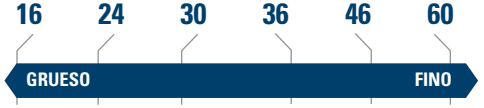
**Carburo de silicio (C)**

- Grano sumamente duro
- Corte muy preciso y rápido
- Friable, no tan resistente como otros granos




+ = Infusión cerámica

## GRANO




## DUREZA




800.633.2100 / weilerabrasives.com

GS0076 / ©2025 Weiler Abrasives Group. Todos los derechos reservados.